

PRE TRATTAMENTO DI FONDO:

CICLO DI VERNICIATURA CATAFORESI

Electrocoating a base di Resina epossidica cationica. Spessori medi : 25 +/- 5 micron, con un minimo garantito di 15 micron .

Caratteristiche basi

Resistenza al Salino: 500/700 h ASTM B 117

Metodologia

La struttura completa subisce prepulitura mediante uno sgrassaggio a caldo 50/60° C, lavaggio in H2O, attivazione e successiva fosfatazione ai sali di zinco tricationica a caldo 50° C; Immersione completa del prodotto in vasca cataforesi vernice bicomponente ,successivi lavaggi con U.F. (liquido Ultra Filtrato), sgoggiolamento e reticolazione a 165 ° C.

CICLO DI VERNICIATURA A FINIRE

Viene eseguito a polvere usando:

Polvere termoindurente a base di resine poliesteri carbossilate sature per esterni con indurente privo di TIGIC e pigmenti dotati di elevata stabilità luce e calore. Spessori medi 70-100 micron.

PROVE E PARAMETRI RISCONTRATI

Spessore Test	60 micron	ISO 2360
Aderenza reticolo a secco	GTO	ISO 2409
Imbutitura	> 5mm	ISO 1520
Piegatura	< 5mm	ISO 1519
Umidostatico 1000 h	Film Inalterato	DIN50017
Nebbia salina-acetica	1000h_ conforme specifiche Qualicoat	ISO 9227

BASE PRE-TREATMENT:

ELECTROPHORESIS PAINTING CYCLE

Electrocoating with cationic epoxy resin. Average thickness: 25 +/- 5 microns, with a guaranteed minimum thickness of 15 microns.

Basic characteristics

Salt resistance: 500/700 h ASTM B 117

Method

The complete structure undergoes a pre-cleaning stage by hot degreasing at 50/60 °C, washing in H2O, activation and successive hot tricationic zinc phosphate coating at 50 °C; Complete immersion of the product in an electrophoresis bath with two-component paint, successive rinses with U.F. (Ultra-Filtered liquid), draining and reticulation at 165 °C.

FINAL PAINTING CYCLE

The products are painted with the powder coating method which uses: Thermosetting powder based on saturated carboxylated polyester resins for outdoor use with TIGIC-free hardener and pigments with high light and heat stability.

Average thickness 70-100 microns.

TEST RESULTS

Test thickness	60 microns	ISO 2360
Cross hatch rating for adhesion	GTO	ISO 2409
Drawing	> 5mm	ISO 1520
Bending	< 5mm	ISO 1519
Humidity 1000 h	Film unaltered	DIN50017
Salt-acetic mist	1000h, conforming to Qualicoat specifications	ISO 9227